

**Классификация**
**Описание и область применения**

**Union S 2 Mo** омедненная сплошная проволока для дуговой сварки под флюсом жаропрочных марок стали с содержанием 0,5%Mo (16Mo3); также двухпроходные процедуры сварки нелегированных марок стали (например, при производстве труб).

**Рекомендуемые флюсы SAW:**

UV 305	UV 306	UV 309 P	UV 310 P
UV 400	UV 418 TT		UV 419 TT-W
UV 420 TT	UV 420 TTR		UV 420 TT-LH

**Химический состав**

	C	Si	Mn	Mo
wt.-%	0.10	0.15	1.05	0.55

**Рабочие параметры**
**Размер, мм**

1.6
2.0
2.5
3.0
4.0
4.8

**Одобрения**

-